

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 GF1200A15 NC011** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Nymax**

|      |            |      |                        |
|------|------------|------|------------------------|
| 材料标识 | PA66-GF15% | 颜色   | 本色/Natural colour      |
| 厂商品牌 | Nymax      | 材料特性 | 填充物为15% 玻璃纤维增强材料       |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin  | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准      | 数据   | 单位                |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重   | ASTM D792 | 1.23 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率  |           |      |                   |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 0.80 | %                 |

| 机械性能      | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 120    | Mpa |
| 弯曲强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 180    | Mpa |
| 弯曲模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 5000   | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D256 | 60     | J/m |

| 热性能         | 测试标准 | 数据  | 单位 |
|-------------|------|-----|----|
| 热变形温度       |      |     |    |
| 1.80MPa 未退火 |      | 230 | °C |

| 电气性能 | 测试标准      | 数据       | 单位   |
|------|-----------|----------|------|
| 表面电阻 | ASTM D257 | >1.0E+12 | Ω.cm |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.60 mm | HB |

| 注塑成型条件 |  | 建议值    | 单位 |
|--------|--|--------|----|
| 干燥温度   |  | 80 -90 | °C |
| 干燥时间   |  | 4-6    | Hr |
| 注塑温度   |  |        |    |

|      |  |       |    |
|------|--|-------|----|
| 模具温度 |  | 65-85 | °C |
|------|--|-------|----|