

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 GF1200A 33 HS NC050** 厂商: **普立万 Polyone** 品
牌: **Nymax**

材料标识	PA66-GF33%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Nymax	材料特性	填充物为33% 玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.40	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		245	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -90	°C
干燥时间		4-6	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		260-280	°C
螺筒中部温度		260-280	°C
螺筒前部温度		260-280	°C
模具温度		65-85	°C