

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 Endure D5G3 BM BK20560** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品
牌: **Ultramid**

材料标识	PA66-GF	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Ultramid	材料特性	良好的耐热老化性能
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	吹塑成型/Blow molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.23	g/cm ³

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	115	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	5.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	5500	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	10	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	4.4	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	84	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	48	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	250	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	220	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	3.3E-5 — 3.4E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	9.5E-5 — 1.3E-4	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度	IEC 60243-1	48	KV/mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		2.0—4.0	Hr
水份含量		0.12	%
注塑温度			
模具温度		80—90-80—90	°C