

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 Endure D3G10 BK20560** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品
牌: **Ultramid**

材料标识	PA66-GF	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Ultramid	材料特性	高刚度、耐热
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.61	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.30	%
横向方向	ISO 294-4	0.77	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	4.00	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.20	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	240	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.6	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	17400	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	375	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	16200	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	15	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	14	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	97	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	88	kJ/m ²

悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	19	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1A	17	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	259	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	248	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	550	V

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0—4.0	Hr
水份含量		0.12	%
注塑温度			
模具温度		80-90	°C