

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A3ZG7 HP BK20465** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA66-GF33%	颜色	黑色/Black
UL编号	E36632	厂商品牌	Ultramid
材料特性	冲击改性、高强度、良好的韧性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.33	g/cm ³

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	140	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	4.8	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	8850	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	7980	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	23	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	18	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	24	kJ/m ²
-40°C	ISO 180/1A	17	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	260	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	244	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C
导热系数	DIN52612	0.35	W/m/K

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数	IEC 60250	550	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		60	°C
干燥时间		1.0-2.0	Hr
水份含量		0.04-0.20	%
注塑温度			
模具温度		60-100	°C