

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A3W** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA66	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E36632/E41871</b>	厂商品牌	Ultramid
用途	车轮、齿轮、连接器、轴承	材料特性	快速成型周期、耐化学品、粘数 (96% H2SO4) 150 cm <sup>3</sup> /g
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.13	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.40	%
横向方向	ISO 294-4	1.70	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	8.50	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	2.80	%
熔融流动指数			
275°C / 5.0Kg	ISO 1133	100	cm <sup>3</sup> /10min

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	220	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	75	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	7.0E-5 - 1.0E-4	cm/cm / °C
导热系数	DIN52612	0.33	W/m/K

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	500	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	V-2

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
模具温度		60-80	°C