

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A3W Q601** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA66	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Ultramid	用途	齿轮、连接器、轴承
材料特性	快速成型周期、耐化学品、耐热	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.13	g/cm <sup>3</sup>

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	85	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	4.3	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	3120	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2920	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	6.0	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	6.0	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	74	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数	IEC 60250	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

氧指数	ISO 4589-2	35	%
灼热丝起燃温度			
> 0.750 mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
> 0.750 mm	IEC 60695-2-13	775	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.20	%
注塑温度			
模具温度		40-80	°C