

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A3W BK00464** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA66	颜色	黑色/Black
UL编号	E36632	厂商品牌	Ultramid
用途	齿轮、连接器、轴承	材料特性	快速成型周期、耐化学品、耐热
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.14	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	8.50	%
(23°C, 50RH)	ASTM D570	2.80	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	85	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	4.5	%
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	53	J/m
-40°C	ASTM D256	48	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D4591	260	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	V-2
灼热丝起燃温度			
> 0.750 mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
> 0.750 mm	IEC 60695-2-13	775	°C

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.20	%
注塑温度			
模具温度		40-80	°C