

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A218WW15** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **TECHNYL**

材料标识	PA66-GF15%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	TECHNYL	用途	工程/工业配件
材料特性	热稳定剂	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.24	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
横向方向	ISO 294-4	1.1	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	130	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	4.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	6070	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	5270	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	5.5	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	245	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	263	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		80.0	°C
水份含量		0.20	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-270	°C
螺筒中部温度		270-280	°C
螺筒前部温度		280-290	°C
模头温度		280-290	°C
模具温度		60-80	°C