

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A218GV33 BLACK41N** 厂商: **索尔维 Solvay** 品
牌: **TECHNYL**

材料标识	PA66-GF33%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	TECHNYL	用途	汽车行业
材料特性	美观,耐化学品,热稳定剂	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.39	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.40	%
横向方向	ISO 294-4	1.0	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	174	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.9	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	8500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	264	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	8700	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	8.7	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	72	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	9.8	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			

1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	250	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0	°C
水份含量		0.20	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-270	°C
螺筒中部温度		270-280	°C
螺筒前部温度		280-290	°C
模头温度		280-290	°C
模具温度		60-80	°C