

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A 30 H2.0** 厂商: **朗盛 Lanxess** 品牌: **Durethan**

材料标识	PA66	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E245249</b>	厂商品牌	Durethan
用途	汽车行业	材料特性	良好的耐热老化性能
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.14	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.90	%
横向方向	ISO 294-4	0.75	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	2.60	%
熔融流动指数			
280°C / 5.0Kg	ISO 1133	130	cm <sup>3</sup> /10min

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	200	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	70	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	230	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	4.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	7.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+14	Ω.cm
绝缘强度			
1.00mm	IEC 60243-1	29	KV/mm
耗散因数	IEC 60250	575	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	0.75 mm	V-2
------	-------	---------	-----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		2-6	Hr
注塑温度			
模具温度		80-100	°C