

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 9A21015 I** 厂商: **4Plas** 品牌: **4MID**

材料标识	PA66-MD15%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	4MID	材料特性	阻燃、冲击改性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.23	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.40	%
横向方向	ISO 294-4	1.40	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	7.50	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	2.00	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	75	Mpa
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	3750	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	10	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	8.0	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	130	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	100	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	9.0	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1A	7.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	220	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	80	°C

维卡软化温度	ISO 306/B50	240	°C
--------	-------------	-----	----

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+13	Ω.cm
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	500	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	HB
灼热丝相对温度			
2.0mm	IEC 60695-2-13	650	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0	Hr
水份含量		0.20	%
注塑温度			
模具温度		50-110	°C