

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66/6 C3U** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA66/6-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E36632/E41871/E33317	厂商品牌	Ultramid
用途	电气/电子应用 和 电线电缆	材料特性	阻燃、Flame Retardant、耐冲击
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.16	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	8.50	%
(23°C, 50RH)	ASTM D570	2.90	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		224	°C
1.80MPa 未退火		91	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D4591	243	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	4.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+13	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.38 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
模具温度		70-80	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		80-80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
第1气缸区温度		245-260	°C
第3气缸区温度		240-255	°C
第5气缸区温度		240-250	°C
模具温度		225-240	°C