

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66/6 C33L 01** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA66/6	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Ultramid	用途	薄膜、食品接触应用
材料特性	共聚物、可接触食品、润滑、粘数 (96% H2SO4) 195 cm <sup>3</sup> /g、含水量 < 0.080 %、相对粘度 - 1% in 96% Sulfuric Acid 3.30	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	挤出成型/Extrusion molding 吹塑成型/Blow molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.12	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	11.00	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	3.20	%

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	196	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
灼热丝起燃温度			
1.00 mm	IEC 60695-2-12	650	°C

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
模具温度		70-80	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		80-80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
第1气缸区温度		245-260	°C
第3气缸区温度		240-255	°C
第5气缸区温度		240-250	°C
模具温度		225-240	°C