

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66/6 B218V30 BLACK21N** 厂商: 索尔维 **Solvay** 品
牌: **TECHNYL**

材料标识	PA66/6-GF30%	颜色	灰色/Gray 黑色/Black
UL编号	E44716	厂商品牌	TECHNYL
用途	汽车行业,房屋,手柄	材料特性	热稳定剂,美观
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.37	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.95	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	185	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	9800	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	8300	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	11	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	80	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	11	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	230	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	242	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	6.0E+14	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	34	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0	°C
水份含量		0.20	%
注塑温度			
螺筒后部温度		265-270	°C
螺筒中部温度		270-280	°C
螺筒前部温度		280-290	°C
模头温度		280-290	°C
模具温度		60-80	°C