

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 2710IR BRIGHT** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **TECHNYL**

材料标识	PA66	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	TECHNYL	用途	工程/工业配件
材料特性	冲击改性,快速成型周期,美观	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.10	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	1.1	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	65.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	25	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	90.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2100	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	15	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	22	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	92.0	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	262	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	7.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	30	KV/mm
耗散因数	IEC 60250	550	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	3.20 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0	°C
水份含量		0.20	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-270	°C
螺筒中部温度		270-280	°C
螺筒前部温度		280-290	°C
模头温度		280-290	°C
模具温度		60-80	°C