

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 1300S** 厂商: **旭化成 Asahi Kasei** 品牌: **Leona**

材料标识	PA66	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E48285</b>	厂商品牌	Leona
用途	连接器, 扎带, 过滤器等	材料特性	一般用途
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.14	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.3	%
横向方向	ASTM D995	2.0	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	2.5	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	80	M (Scale)

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		230	°C
1.80MPa 未退火		70	°C
线膨胀系数			
导热系数	JIS R2618	0.2	W/m/K
比热		1670	J/Kg/°C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度	ASTM D149	20	KV/mm
耗散因数			
相对漏电起痕指数	ASTM D3638	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.40mm	V-2
灼热丝起燃温度			

3.0mm	IEC 60695-2-12	960	°C
-------	----------------	-----	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		3-6	Hr
水份含量		0.10	%
注塑温度			
螺筒后部温度		265-275	°C
螺筒中部温度		270-280	°C
螺筒前部温度		275-285	°C
模头温度		285-295	°C
模具温度		80	°C