

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA612 612 GF 30 H** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品  
牌: **SCHULAMID**

材料标识	PA612-GF30%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	SCHULAMID	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.30	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
245°C / 5.0Kg	ISO 1133	20	cm <sup>3</sup> /10min

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	211	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	191	°C
维卡软化温度	ISO 306/A50	214	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	2.8E+14	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	2.3E+13	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
灼热丝起燃温度			
1.50mm	IEC 60695-2-12	675	°C
3.00mm	IEC 60695-2-12	675	°C
灼热丝相对温度			
1.50mm	IEC 60695-2-13	700	°C
3.00mm	IEC 60695-2-13	700	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -120	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.050	%
注塑温度			

螺筒后部温度		230-230	°C
螺筒中部温度		245-245	°C
螺筒前部温度		260-260	°C
模头温度		260-260	°C
模具温度		70-90	°C