

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: PA612 612 FS 5003 MC 厂商: 舒尔曼 A.Schulman 品
牌: SCHULAMID

材料标识	PA612	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	SCHULAMID	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.04	g/cm ³
熔融流动指数			
245°C / 5.0Kg	ISO 1133	15.0	cm ³ /10min

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	108	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	90	°C
维卡软化温度	ISO 306/A50	205	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	550	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
灼热丝起燃温度			
1.50mm	IEC 60695-2-12	675	°C
3.00mm	IEC 60695-2-12	675	°C
灼热丝相对温度			
1.50mm	IEC 60695-2-13	700	°C
3.00mm	IEC 60695-2-13	700	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -120	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.050	%
注塑温度			
螺筒后部温度		230-230	°C
螺筒中部温度		245-245	°C
螺筒前部温度		260-260	°C
模头温度		260-260	°C
模具温度		70-90	°C