

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 SX216V50** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **TECHNYL STAR**

| | | | |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PA6-GF50% | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | TECHNYL STAR | 用途 | 汽车行业 |
| 材料特性 | 高刚度,高流动性,美观 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.55 | g/cm ³ |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62 | 0.72 | % |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 210 | °C |
| 维卡软化温度 | | | |
| 熔融温度 | ISO 11357-3 | 222 | °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|----------|-----------|-----|----|
| 相对漏电起痕指数 | IEC 60112 | 500 | V |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.60 mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 80.0 | °C |
| 水份含量 | | 0.15 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 220-225 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 225-235 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 235-245 | °C |
| 模头温度 | | 235-245 | °C |
| 模具温度 | | 80-80 | °C |