

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 S218MZZ20V10 BLACK2N** 厂商: **索尔维 Solvay** 品  
牌: **TECHNYL STAR**

材料标识	PA6-GF10%-MD20%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	TECHNYL STAR	用途	汽车行业
材料特性	高流动性.良好的尺寸稳定性.热稳定剂	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.36	g/cm <sup>3</sup>

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	110	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.8	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	7800	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	3.4	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	35	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	3.7	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	32	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	186	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	222	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0	°C
水份含量		0.20	%
注塑温度			
螺筒后部温度		220-225	°C
螺筒中部温度		225-235	°C
螺筒前部温度		235-245	°C
模头温度		235-245	°C
模具温度		80-80	°C