

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 K225-KS** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **AKULON**

材料标识	PA6-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E43392	厂商品牌	AKULON
材料特性	阻燃,无卤,热稳定性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.18	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.91	%
横向方向	ISO 294-4	2.50	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	9.00	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	2.50	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	80	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	8.00	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	3800	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	6.00	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	5.00	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	60	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	55	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	180	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	75	°C

维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	9.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	9.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	>1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	30	KV/mm
耗散因数	IEC 60250	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.38mm	V-0
灼热丝起燃温度			
0.38mm	IEC 60695-2-12	960	°C
0.75mm	IEC 60695-2-12	960	°C
1.50mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
0.38mm	IEC 60695-2-13	960	°C
0.75mm	IEC 60695-2-13	960	°C
1.50mm	IEC 60695-2-13	960	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		225-230	°C
螺筒中部温度		230-235	°C
螺筒前部温度		230-240	°C
模头温度		230-250	°C
模具温度		50-80	°C