

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 HPN 9362** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA6-MD40%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E36632	厂商品牌	Ultramid
用途	电气用具、外壳、工具、家庭应用 和 汽车行业	材料特性	耐化学品、冲击改性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.41	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	4.90	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.40	%

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	> 1.0E+13	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
模具温度		80-90	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		80-80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
第1气缸区温度		245-260	°C
第3气缸区温度		240-255	°C

第5气缸区温度		240-250	°C
模具温度		225-240	°C