

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 HFX 33** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA6	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Ultramid	用途	软管
材料特性	良好的柔韧性、耐化学品、耐热	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.04	g/cm <sup>3</sup>

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	40	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	300	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	430	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	400	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	120	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	90	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	40	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.15	%

注塑温度			
模具温度		60-80	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		65	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
第1气缸区温度		225-245	°C
第3气缸区温度		225-250	°C
第5气缸区温度		225-245	°C
模具温度		230-245	°C