

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 BKV 30 N1 000000** 厂商: **朗盛 Lanxess** 品牌: **Durethan**

材料标识	PA6-GF30%	颜色	黑色/Black
UL编号	<b>E245249</b>	厂商品牌	Durethan
用途	汽车适用	材料特性	填充物为30% 玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.58	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.22	%
横向方向	ISO 294-4	0.60	%
吸水率			
(饱和, 23°C)	ISO 62	5.10	%
(平衡, 23°C, 50% RH)	ISO 62	1.50	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	220	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	205	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	9.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+14	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度			
1.00mm	IEC 60243-1	28	KV/mm
耗散因数	IEC 60250	350	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.00mm	-
灼热丝起燃温度			

6.00mm	IEC 60695-2-12	960	°C
1.50mm	IEC 60695-2-12	960	°C
3.00mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
6.00mm	IEC 60695-2-13	775	°C
1.50mm	IEC 60695-2-13	775	°C
3.00mm	IEC 60695-2-13	775	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		2-6	Hr
注塑温度			
模具温度		80-100	°C