

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 B3ZG4** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA6-GF20%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Ultramid	用途	外壳、工业应用 和 帽子/盖子/瓶塞
材料特性	冲击改性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.24	g/cm ³

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	125	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	4.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	6400	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	5700	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	17	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	9.0	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	80	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	16	kJ/m ²
-40°C	ISO 180/1A	9.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	200	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.730 mm	

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.08	%
注塑温度			
螺筒后部温度		245-275	°C
螺筒中部温度		260-285	°C
螺筒前部温度		270-295	°C
模头温度		270-295	°C
模具温度		80-95	°C