

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PA6 B3WGM24 HPX BK23210 厂商: 巴斯夫 BASF 品**  
**牌: Ultramid**

材料标识	PA6-GF30%-MD30%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Ultramid	用途	汽车行业 和 外壳
材料特性	坚硬、抗翘曲、良好的尺寸稳定性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.36	g/cm <sup>3</sup>

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	110	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	7900	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	7960	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	4.4	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	5.2	kJ/m <sup>2</sup>
-40°C	ISO 180/1A	4.4	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	210	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	190	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
模具温度		80-90	°C