

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 B3WG6 GP** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

| | | | |
|------|---|------|-------------------|
| 材料标识 | PA6-GF30% | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | Ultramid | 用途 | 汽车行业 |
| 材料特性 | 耐化学品、耐热、粘数 (96% H2SO4) 145 cm ³ /g | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.36 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ISO 294-4 | 0.25 | % |
| 横向方向 | ISO 294-4 | 0.75 | % |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62 | 6.50 | % |
| (23°C, 50RH) | ISO 62 | 2.10 | % |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 220 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 210 | °C |
| 维卡软化温度 | | | |
| 熔融温度 | ISO 11357-3 | 220 | °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|-----|----|
| 耗散因数 | IEC 60250 | 450 | V |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.60 mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|------|----|
| 干燥温度 | | 80 | °C |
| 干燥时间 | | 4.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.15 | % |
| 注塑温度 | | | |

| | | | |
|--------|--|-------|----|
| 螺筒后部温度 | | 260 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 270 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 280 | °C |
| 模头温度 | | 280 | °C |
| 模具温度 | | 80-90 | °C |