

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 B3WG3** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA6-GF15%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E36632/E41871</b>	厂商品牌	Ultramid
材料特性	耐化学品、热稳定剂	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.23	g/cm <sup>3</sup>

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	130	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.50	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	5800	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	5400	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	7.0	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eA	6.0	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	40	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	5.6	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	190	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	0.83 mm	HB
------	-------	---------	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
模具温度		80—95-80—95	°C