

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 B3G10 SI** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA6-GF50%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Ultramid	材料特性	高刚度、美观、耐化学品、粘数 (96% H2SO4) 135cm ³ /g
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.57	g/cm ³
熔融流动指数			
275°C / 5.0Kg	ISO 1133	12.00	cm ³ /10min

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	215	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	200	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数	IEC 60250	575	V

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
螺筒后部温度		270	°C
螺筒中部温度		280	°C
螺筒前部温度		290	°C
模头温度		290	°C
模具温度		80-90	°C