

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 B H CETG/300** 厂商: **拉题 LATI** 品牌: **Kelon**

| | | | |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PA6-(GB-MD)30% | 颜色 | 本色/Natural colour |
| UL编号 | E54080 | 厂商品牌 | Kelon |
| 材料特性 | 热稳定剂 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.37 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ISO 294-4 | 0.45 | % |
| 横向方向 | ISO 294-4 | 0.60 | % |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|------------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 80 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 2.50 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 8600 | Mpa |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eA | 4.00 | kJ/m ² |
| 简支梁无缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eU | 30 | kJ/m ² |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 215 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 185 | °C |
| 维卡软化温度 | ISO 306/B50 | 205 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ISO 11359-2 | 2.5E-5 | cm/cm / °C |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-----|------|----|----|
|-----|------|----|----|

| | | | |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | HB |
|------|-------|---------|----|

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 90 -100 | °C |
| 干燥时间 | | 3.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.08 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 245-275 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 260-285 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 270-295 | °C |
| 模头温度 | | 270-295 | °C |
| 模具温度 | | 70-100 | °C |