

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA46 TS271A1** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **Stanyl**

材料标识	PA46-AF	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E172082	厂商品牌	Stanyl
材料特性	填充物为芳族聚酰胺纤维	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.27	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.50	%
横向方向	ISO 294-4	1.50	%
吸水率			
(23°C,50RH,2.00mm)	ISO 62	2.90	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	90	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	13	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2800	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	3100	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	6.00	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	200	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	295	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	0.75 mm	HB
------	-------	---------	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		280-320	°C
螺筒中部温度		300-320	°C
螺筒前部温度		300-320	°C
模头温度		300-320	°C
模具温度		80-120	°C