

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA410 Q150-D** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **EcoPaXX**

材料标识	PA410	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	EcoPaXX	用途	车轮 家用货品 一般目的
材料特性	中低粘度	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 吹塑成型/Blow molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.09	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.20	%
横向方向	ISO 294-4	1.30	%
吸水率			
(23°C,50RH,2.00mm)	ISO 62	2.00	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	175	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	77	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	250	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	7.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	9.0E-5	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
灼热丝起燃温度			
0.80mm	IEC 60695-2-12	825	°C
灼热丝相对温度			
0.80mm	IEC 60695-2-13	850	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4-8	Hr

注塑温度			
螺筒后部温度		250-270	°C
螺筒中部温度		260-280	°C
螺筒前部温度		270-290	°C
模头温度		270-300	°C
模具温度		60-100	°C