

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA/ABS RMMK 125** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品
牌: **POLYFLAM**

材料标识	PA-ABS-V0	颜色	本色/Natural colour
UL 编号	E86615	厂商品牌	POLYFLAM
材料特性	阻燃、Flame Retardant、高抗环境应力断裂能力 (ESCR)	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.30	g/cm ³
熔融流动指数			
250℃ / 5.0Kg	ISO 1133	12	cm ³ /10min

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	113	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	60	°C
维卡软化温度	ISO 306/A50	190	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	200	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		230-230	°C
螺筒中部温度		240-240	°C
螺筒前部温度		250-250	°C
模头温度		260-260	°C
模具温度		40-80	°C