

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **LDPE N2101** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **ICORENE**

| | | | |
|------|------------|------|------------------------|
| 材料标识 | LDPE | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | ICORENE | 材料特性 | 美观、化合物挤出 |
| 材料形状 | 粉末状/Powder | 加工方式 | 挤出成型/Extrusion molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|----------------|------------|-------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 0.919 | g/cm ³ |
| 熔融流动指数 | | | |
| 190°C / 2.16Kg | ASTM D1238 | 2.50 | g/10min |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 10 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 750 | % |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|--------|-----------|----|----|
| 维卡软化温度 | ASTM 1525 | 96 | °C |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 70 -80 | °C |
| 干燥时间 | | 2.0-4.0 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 180 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 200 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 210 | °C |
| 模头温度 | | 220 | °C |
| 模具温度 | | 40-80 | °C |