

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **LCP E6109F** 厂商: **住友 SUMITOMO** 品牌: **SUMIKASUPER**

材料标识	LCP-Metal-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E54705/E249884	厂商品牌	SUMIKASUPER
用途	电气/电子应用、电气用具、工程/工业配件、汽车行业、容器	材料特性	阻燃、耐热、低粘度、附着力强、高强度
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.80	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.25	%
横向方向	ASTM D995	1.20	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.02	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	91	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	126	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	5.5	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	112	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	11500	Mpa
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	380	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		270	°C
线膨胀系数			

垂直方向	ASTM D696	1.4E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	7.8E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+15	Ω.cm
耐电弧性	ASTM D495	130	s
相对漏电起痕指数	ASTM D3638	125	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.81 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -150	°C
干燥时间		3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		300-320	°C
螺筒中部温度		320-350	°C
螺筒前部温度		340-370	°C
模头温度		340-370	°C
模具温度		70-160	°C