

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **HPPA 9945 HFFR** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Kalix**

材料标识	HPPA-GF45%-V0	颜色	本色/Natural colour 白色/White 黑色/Black
UL编号	E95746	厂商品牌	Kalix
用途	电气/电子应用、工程/工业配件	材料特性	阻燃、高刚度、高流动性、高强度、抗翘曲、可电镀
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.58	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.12	%
横向方向	ISO 294-4	0.28	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	190	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.9	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	17000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	280	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	15000	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	12	kJ/m ²
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	45	kJ/m ²
断裂抗挠强度	ISO 178	2.5	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	257	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.4 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4.0-12.0	Hr
水份含量		0.090	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-270	°C
螺筒前部温度		280-290	°C
模具温度		80-120	°C