

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **HDPE GHR 8020** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **GUR**

材料标识	HDPE	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	GUR	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	19.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	10	%

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度	ISO 306/B50	80.0	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.0E-4	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		90 -100	°C
干燥时间		2.0	Hr
水份含量		0.20	%
注塑温度			
螺筒后部温度		200-210	°C
螺筒中部温度		210-220	°C
螺筒前部温度		220-230	°C
模头温度		230-240	°C
模具温度		40-70	°C