

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: GPPS PS 1010-01 厂商: 舒尔曼 A.Schulman 品牌: ASI  
POLYSTYRENE**

材料标识	GPPS	颜色	透明/Transparent
厂商品牌	ASI POLYSTYRENE	材料特性	良好的流动性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.05	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
200°C / 5.0Kg	ASTM D1238	8.0	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	43.4	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	1.00	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2880	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	16	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		87.8	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	98.3	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		230-230	°C
螺筒中部温度		240-240	°C
螺筒前部温度		250-250	°C

模头温度		260-260	°C
模具温度		40-80	°C