

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **Co PEEK 021CF30** 厂商: **长春吉大 Jilin University** 品牌:

材料标识	Co PEEK-CF30%-V0	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌		材料特性	用于注射成型和挤压的通用 30% 碳纤维增强等级粒料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.40	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.50	%
横向方向	ISO 294-4	0.10	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.04	%
熔融流动指数			
400°C / 5.00Kg	ISO 1133	25	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ISO 868	90	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	220	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	7.50	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	23500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	300	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	19000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	6.50	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			

23°C	ISO 179/1eU	45	kJ/m²
------	-------------	----	-------

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	310	°C
维卡软化温度			
玻璃转化温度	ISO 11357-2	143	°C
熔融温度	ISO 11357-3	334	°C
线膨胀系数			
导热系数	DIN52612	0.95	W/m/K

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	-	v-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -150	°C
干燥时间		3.00-5.00	Hr
注塑温度			
模具温度		150-200	°C