

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **AES KD102S** 厂商: **UMG** 品牌: **DIALAC**

材料标识	AES	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E47016	厂商品牌	DIALAC
材料特性	阻燃	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.07	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.70	%
熔融流动指数			
220°C / 10Kg	ISO 1133	110	cm ³ /10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ISO 2039-2	107	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	45	Mpa
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2350	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	61	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2500	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	8.0	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	3.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	72	°C
线膨胀系数			

垂直方向	ISO 11359-2	8.0E-5	cm/cm / °C
------	-------------	--------	------------

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	V-2

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		6.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		150-190	°C
螺筒中部温度		170-210	°C
螺筒前部温度		180-220	°C
模头温度		170-210	°C
模具温度		50-60	°C