

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS TE-10S** 厂商: 日本电气化学 **Denka** 品牌: **DENKA TP Polymer**

材料标识	ABS	颜色	透明/Transparent
UL编号	E49895	厂商品牌	DENKA TP Polymer
材料特性	阻燃	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.09	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.50	%
熔融流动指数			
200°C / 5.0Kg	ISO 1133	1.70	g/10min
220°C / 10Kg	ISO 1133	25.00	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ISO 2039-2	46	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	42	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	31	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	63	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	15	kJ/m ²

光学性能	测试标准	数据	单位
透射率2000 μm	ISO 13468-2	91	%
雾度 2000 μm	ISO 13468-2	1.5	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	70	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	87	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	IEC 60093	> 1.0E+16	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		2-3	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		200-230	°C
螺筒中部温度		200-230	°C
螺筒前部温度		200-230	°C
模头温度		220-230	°C
模具温度		40-70	°C