

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS SR-0325LTS** 厂商: **三星 Samsung** 品牌: **Starex**

|      |                        |      |                   |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | ABS                    | 颜色   | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | Starex                 | 材料形状 | 颗粒状/Resin         |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding |      |                   |

| 物理性能         | 测试标准       | 数据    | 单位                |
|--------------|------------|-------|-------------------|
| 比重           | ASTM D792  | 1.05  | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率          |            |       |                   |
| 垂直方向         | ASTM D995  | 0.485 | %                 |
| 横向方向         | ASTM D995  | 0.435 | %                 |
| 熔融流动指数       |            |       |                   |
| 220°C / 10Kg | ASTM D1238 | 4.00  | g/10min           |

| 硬度   | 测试标准      | 数据  | 单位 |
|------|-----------|-----|----|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 113 | R  |

| 机械性能      | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 43     | Mpa |
| 断裂伸长率     |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 20     | %   |
| 拉伸模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 2100   | Mpa |
| 弯曲强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 61     | Mpa |
| 弯曲模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 2100   | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D256 | 150    | J/m |

| 热性能         | 测试标准 | 数据  | 单位 |
|-------------|------|-----|----|
| 热变形温度       |      |     |    |
| 1.80MPa 未退火 |      | 100 | °C |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | HB |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 80      | °C |
| 干燥时间   |  | 2.0-4.0 | Hr |
| 水份含量   |  | 0.10    | %  |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 210-220 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 220-230 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 230-240 | °C |
| 模头温度   |  | 230     | °C |
| 模具温度   |  | 40-80   | °C |