

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS HC7300-0013 ESD Black** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Trilliant**

材料标识	ABS-CF13%	颜色	黑色/Black
UL编号	E76261	厂商品牌	Trilliant
用途	电气/电子应用,房屋,医疗/保健	材料特性	传导性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.11	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.15	%
横向方向	ASTM D995	0.50	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	78.6	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	1.5	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	7720	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	123	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	8620	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	43	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		102	°C
1.80MPa 未退火		97	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+5	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	1.0E+5	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		2.0-3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		200-240	°C
螺筒中部温度		200-240	°C
螺筒前部温度		200-240	°C

模头温度		200-240	°C
模具温度		65-85	°C