

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS AS-15CF/000** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Stat-Tech**

材料标识	ABS-CF15%	颜色	黑色/Black
UL编号	<b>E76261</b>	厂商品牌	Stat-Tech
用途	电气/电子应用,航空航天应用	材料特性	导电,抗静电
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.11	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.20	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.15	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	102	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	3.35	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	3960	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	141	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	7580	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	76	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		85	°C
1.80MPa 未退火		75	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
------	------	----	----

体积电阻	ASTM D257	5.0E+4	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	5.0E+4	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		2.0-3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		200-240	°C
螺筒中部温度		200-240	°C
螺筒前部温度		200-240	°C
模头温度		200-240	°C
模具温度		65-85	°C