

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS 530/3 GY31-749MCF** 厂商: **爱德思** 品牌: **ALCOM**

材料标识	ABS	厂商品牌	ALCOM
用途	电气/电子应用、电气用具、外壳、建筑应用 和 清洗应用	材料特性	高流动性
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.08	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
220°C / 10Kg	ISO 1133	35.00	cm <sup>3</sup> /10min

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	105	Mpa

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	35	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	6.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	65	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2700	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	8.0	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	20	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	85	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	95	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
模具温度		50-80	°C